

Caso de aplicación No. 30

Código: HO15 Calculo de RCT Ring Crush Test

Problema: Se requiere calcular el RCT “**Ring Crush Test**” de la siguiente configuración de cartón: 2 liners de 35 Lbs y 1 Medium de 127 Lbs con un Take out Factor **ToF** de 1.42

Se consultan los valores en la siguiente tabla

2 Liners de 35 Lbs = 70 en la columna de RCT

1 Medium de 127 = a 39 en la columna RCT

CLAVE	GRAMAJE g/m ²	PESO BASE LB/1000FT ²	CALIBRE 0.001"	MULLEN Lbs./in. ²	R. C. T. Lbs./in.
<u>Cct</u> 260 E	260	53	15	95-100	75
<u>Cct</u> 300 E	300	61	18	105-110	85
Cct 350 E	350	72	21	115-120	100
Cct 425 E	425	87	24	125-130	120
Cct 450 E	450	92	26	135-140	125
K26	127	26	8	63-65	52
K33	161	33	10	75-80	66
K35	171	35	10	95-100	70
K42	205	42	11	100-110	84
K57	278	57	15	135-138	114
K69	337	69	19	140-147	138
K74	361	74	20	166-170	148
K33 B	161	33	10	75-80	58
K41 B kemi	200	41	10	100-110	76
K42 B	205	42	11	100-110	77
K42 B kote	205	42	11	100-110	77
K57 B	278	57	15	135-138	114
K69 B	337	69	19	140-147	130
MT 127 E	127	26	10	N/A	39
MT 160 E	160	33	11	N/A	55
MT 165 E	165	34	11	N/A	57
MT 180 E	180	37	12	N/A	64
MT 200 E	200	41	13	N/A	76

Caso de aplicación No. 30

Código: HO15 Calculo de RCT Ring Crush Test

Se invoca el código del software

Herramientas para la Operacion	Calidad y Confiabilidad	Conversiones de medidas	Perimetros y Areas	Graficos
<ul style="list-style-type: none">• HO01.- Costos de Produccion por lista de materiales (Bill Of Materials)• HO02.- Costeo basado en actividades (ABC Activity Based Costing)• HO03.- Prediccion de Yield de Manufactura				
<ul style="list-style-type: none">• HO04.- Cantidad Economica del Pedido (EOQ Economic Order Quantity)• HO05.- Cantidad Economica del pedido (EOQ Economic Order Quantity) con agotamiento, Pedidos Retroactivos• HO06.- Modelo del Tamaño del lote de produccion (Reabastecimiento de inventarios)• HO07.- Inventarios de seguridad (Safety Stock)• HO08.- Punto de Reorden y Maximo de Inventarios (ROP Reorder Point Planning)• HO09.- Tiempo de envejecimiento de producto - Accelerated Aging Time (AAT) or Accelerated Shelf Life				
<ul style="list-style-type: none">• HO10.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) I (Pulgadas) Metodo Corto• HO11.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) II (Milimetros) Metodo Corto				
<ul style="list-style-type: none">• HO12.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) III (Pulgadas)• HO13.- Area proyectada, moldeo por Inyeccion, (Fuerza de cierre) IV (Milimetros)				
<ul style="list-style-type: none">• HO14.- ECT (Edge Crush Test) Prueba de Compresion por Seccion para Carton Corrugado• HO15.- RCT (Ring Crush Test) Prueba de Compresion de Anillo para Carton Corrugado				

Se ingresan los datos a calcular



Control: multenterbox

Entrada de datos para calculo de Edge Crush Test (ECT)

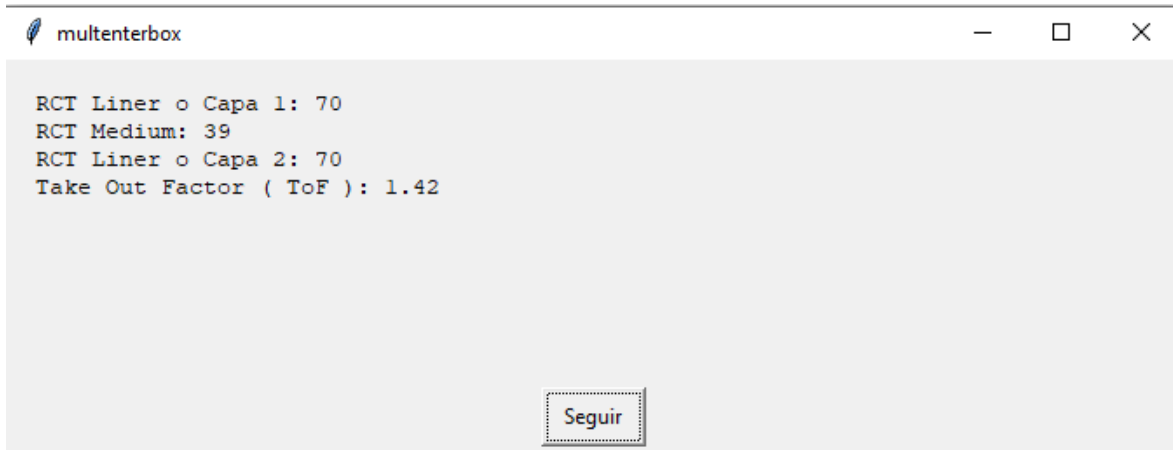
RCT Liner o Capa 1	70
RCT Medium	39
RCT Liner o Capa 2	70
Take Out Factor (ToF)	1.42

Cancel OK

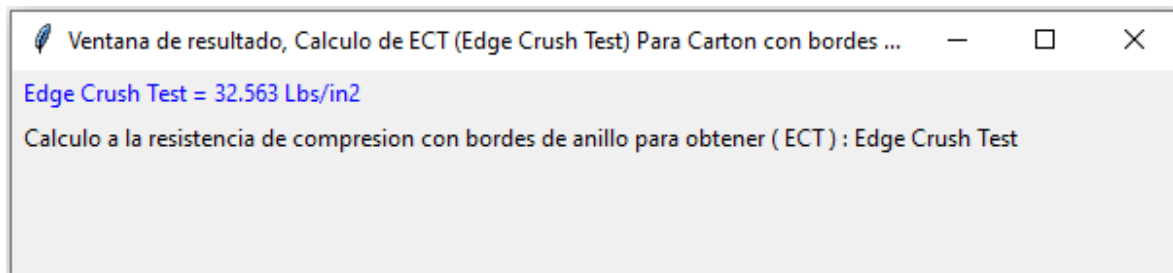
Caso de aplicación No. 30

Código: HO15 Calculo de RCT Ring Crush Test

Se verifican los datos ingresados



Se obtiene el resultado



Fuente de información para este caso:
Diplomado Ingeniería de empaque, Cetys Universidad Campus Mexicali, BC
Mexico